

Sigla macchina **RCM/7-RCMG/7**
Lingua: Italiana

N.º Fogli: **9**
N.º Disegni: **2-3559/R-1 e 3553/R-2**

ROMPICAO
RCM/7-RCMG/7
ISTRUZIONI

3557-R1-1

P R E M E S S A

Le presenti istruzioni dei Rompicaso "RCM/7" e "RCMG/7" hanno lo scopo di aiutare i Sigg. Clienti nella messa in funzione, nella manutenzione e di fornire un punto di riferimento per rivolgersi alla CARLE & MONTANARI in caso di necessità.

Tutti i pezzi componenti le macchine sono intercambiabili e portano stampigliato un numero di sei cifre.

Nella eventuale richiesta di pezzi di ricambio è indispensabile citare i numeri stampigliati sui pezzi stessi.

Per ogni ulteriore chiarimento il nostro servizio tecnico è a completa disposizione dei Sigg. Clienti.

—oooOooo—

NOMENCLATURA O LEGGENDA

- | | | |
|----|---|---|
| 1 | - | |
| 2 | - | Dadi fissaggio piastra |
| 3 | - | Piastra |
| 4 | - | Verga di ferro |
| 5 | - | Bacchette per agitare il cacao |
| 6 | - | Gancio doppio |
| 7 | - | Cassoncino raccolta scarto (fornito su richiesta) |
| 8 | - | Albero per agitatore |
| 9 | - | |
| 10 | - | Cuneo di legno |
| 11 | - | Telajo porta setacci |
| 12 | - | Guide laterali |
| 13 | - | Dadi per tiranti setacci |
| 14 | - | Supporto per albero agitatore |
| 15 | - | |
| 16 | - | |
| 17 | - | Cerniere degli sportelli |
| 18 | - | Sportelli |
| 19 | - | Tramoggia raccolta polverino |
| 20 | - | Guide per estrazione vibratore |
| 21 | - | Tiranti sostegno vibratore |
| 22 | - | Viti di fissaggio traversa |
| 23 | - | Traversa |
| 24 | - | Spessori in legno |
| 25 | - | Ventilatore |
| 26 | - | Verga di ferro |
| 27 | - | Bacchette per agitare il cacao |
| 28 | - | Albero per agitatore cacao |
| 29 | - | |
| 30 | - | Verga di ferro |

./.

- 31 - Aste per agitatore
- 32 - Telaio vibratore
- 33 - Leva regolazione caduta cacao
- 34 - Tramoggia di carico
- 35 - Elevatore a tazze
- 36 - Calamita permanente
- 37 - Manica di collegamento
- 38 - Sgranatore
- 39 - Leva di regolazione rulli sgranatore
- 40 - Ventilatore
- 41 - Tubo di raccordo
- 42 - Tubo di uscita aria
- 43 - Bocca uscita aria
- 44 - Ciclone
- 45 - Sportello per estrazione setacci
- 46 - Lato ciclone
- 47 - Bocca raccolta scarto
- 48 - Cassoncino
- 49 - Lato scarico bucce
- 50 - Motore del ventilatore
- 51 - Motore dello sgranatore
- 52 - Spina di sicurezza
- 53 - Coclea di ritorno prodotto
- 54 - Motore vibratore
- 55 - Lato scarico granella di cacao
- 56 - Scivoli per la granella di cacao
- 57 - Pomolo di regolazione
- 58 - Scivolo
- 59 - Setacci
- 60 - Passaggio dell'aria
- 61 - Passaggio dell'aria
- 62 - Portina scorrevole
- 63 - Dadi a farfalla
- 64 - Camera scarico buccie.

PIAZZAMENTO DELLA MACCHINA

Nel piazzamento della macchina si tenga presente che fra la testa (46) (lato ciclone) e il muro, occorre lasciare uno spazio di:

- mt. 2,80 per il Romicacao RCM/7 - (500 Kg/h.)
- mt. 3,50 per il Romicacao RCMG/7 - (1000 Kg/h.)

Questo per consentire l'estrazione del telaio porta-reti (11 - fig. D) quando si deve sostituire una o più reti.

Mettere la macchina a perfetto livello e quindi fissarla al suolo con 4 bulloni di ancoraggio.

Il pavimento sul quale si fissa la macchina deve essere idoneo a sopportare il peso di:

- Kg. 1.900 per RCM/7 distribuito su 4 montanti -
- Kg. 2.400 per RCMG/7 distribuito su 4 montanti -

Se la macchina è munita di ciclone si tenga presente che il suo peso, distribuito su 3 montanti è di 240 Kg.

Collegare il ciclone (44) al ventilatore (40) mediante il tubo di raccordo (41).

Sulla bocca (43) del ciclone montare un tubo curvato a 90° e portarlo possibilmente fuori del locale.

Si raccomanda di fare tutto il tubo (42) dello stesso diametro della bocca, di non creare strozzature e di farlo più corto possibile, per non creare squilibri nel circuito dell'aria.

Alla bocca di scarico (47) si dovrà fissare un comune sacco di juta o il cassoncino (7) (fornito su richiesta), per la raccolta dello scarto; il sacco dovrà in ogni caso consentire un libero sfogo dell'aria.

Sul fianco (55) della macchina piazzare un cassone con due o più divisori per la raccolta della granella di cacao.

Sul fianco (49) piazzare un cassone per la raccolta delle bucce.

Sotto il rompicacao, in posizione (48) si dovrà mettere un cassone per la raccolta del polverino.

Infine provvedere al montaggio dell'elevatore (35), della tramoggia (34) ed infine collegare mediante l'apposito raccordo (37), l'elevatore con lo sgranatoio (38).

Collegamenti elettrici -

Su richiesta dei Sigg. Clienti la macchina può essere fornita di quadro elettrico.

In questo caso si dovrà collegare il quadro elettrico alla rete, come indicato dallo schema allegato al quadro stesso.

Se la macchina è sprovvista di quadro, il Cliente dovrà provvedere a collegare i 3 motori (51), (54) e (50) equipaggiando i motori stessi di adatti teleruttori con relè termici e fusibili di protezione.

Nel collegare i motori accertarsi che il senso di rotazione sia quello indicato dalle rispettive frecce.

Lubrificazione -

A macchina nuova provvedere alla lubrificazione nei vari punti segnati dallo schema n° 3559/R-3. Usare a tale scopo Grasso Stauffer del tipo SHELL ALVANIA GREASE 3 o equivalente, e olio SHELL VITREA 75 o equivalente.

Leggenda schema di lubrificazione

- A - Ingrassatori (Tecalemit) per bronzine da ingrassare una volta alla settimana.
- B - Ingrassatori (Tecalemit) per cuscinetti e ingranaggi da ingrassare una volta ogni 3 mesi.
- C - Ingrassatori (Tecalemit) per perni da ingrassare una volta al mese.
- D - Riempire con olio fino a livello una volta all'anno.

Lavorazione col prodotto -

Si consiglia di selezionare il prodotto in modo che le dimensioni delle fave risultino più uniformi possibile. Questo allo scopo di ottenere una rottura col minimo di polvere.

Le fave torrefatte debbono arrivare al rompicacao perfettamente raffreddate, altrimenti si intasano le prime reti con conseguente diminuzione del rendimento.

Avviare il motore (50) del ventilatore (40), avviare il motore (54) del vibratore e quindi il motore (51) dello sgranatore. Introdurre il prodotto nella tramoggia (34), aprire la serranda di alimentazione spostando verso il basso la maniglia (33), regolandola in posizione intermedia.

Da questo momento il cacao, per mezzo dell'elevatore a tazze (35) affluirà allo sgranatore (38).

Regolare quindi la distanza fra i rulli rompitori mediante la maniglia (39).

Si fa osservare che per ridurre al minimo la polvere, i due rulli dovranno lavorare più aperti possibile e cioè in posizione tale che il ritorno di fave non trantumate sia piuttosto ridotto; in altre parole che la coclea di ritorno (53) risulti riempita per metà.

La serranda di alimentazione deve essere regolata in modo che sulle reti si formi un tappeto di prodotto retto non superiore a 2./3 cm.

Da questo momento è importante osservare la granella di cacao nella quale non dovrà trovarsi buccia; al contrario nella buccia scaricata dal fianco (49) non dovrà trovarsi granella di cacao.

Se non si verificano queste condizioni si dovrà regolare opportunamente i volantini (57) della bocchetta presa in esame, per aumentare o diminuire il passaggio dell'aria (60).

Se si trova buccia nel cacao si dovrà manovrare il volantino (57) per aprire di più.

Se si trova cacao nella buccia si dovrà chiudere.

Una volta regolata la macchina per un determinato tipo di cacao, non si dovrà più eseguire nessuna regolazione.

Passando da tipi di cacao con buccia leggera a quelli con buccia pesante, si richiederanno leggere variazioni della regolazione aria.

Nella lavorazione di particolari varietà di cacao può accadere che non si riesca ad ottenere una perfetta separazione operando solamente sui volantini (57).

In questi casi si potrà ricorrere alla regolazione dei passaggi (61) allentando i dadi a farfalla (63) ai quali si accede attraverso le portine scorrevoli (62).

Importante -

Prima di introdurre le mani attraverso le portine (62) arrestare la macchina.

Al termine del lavoro arrestare per primo lo sgranatore (38), poi il motore (54) del vibratore ed infine il ventilatore (40).

Pulizia e Manutenzione -

Giornalmente, oltre alla consueta pulizia si dovrà aprire lo sportello (36) delle calamite permanenti e togliere le eventuali particelle metalliche trattenute dalle calamite stesse.

Almeno una volta alla settimana si consiglia di pulire accuratamente le reti con una spazzola metallica, gli scivoli (58) e (56) nonché le camere (64).

Periodicamente, oltre alla normale lubrificazione verificare la tensione delle cinghie e catene ed eventualmente ristabilirla.

Spina di sicurezza -

Durante il lavoro può accadere che corpi metallici non trattenuti dalle calamite vadano a finire tra i rulli sgranatori; per evitare che i rulli stessi abbiano a danneggiarsi, sull'albero di comando, in posizione (52) è montata una spina di sicurezza la quale si trancia nettamente arrestando i rulli.

Per la sostituzione della spina operare come segue:

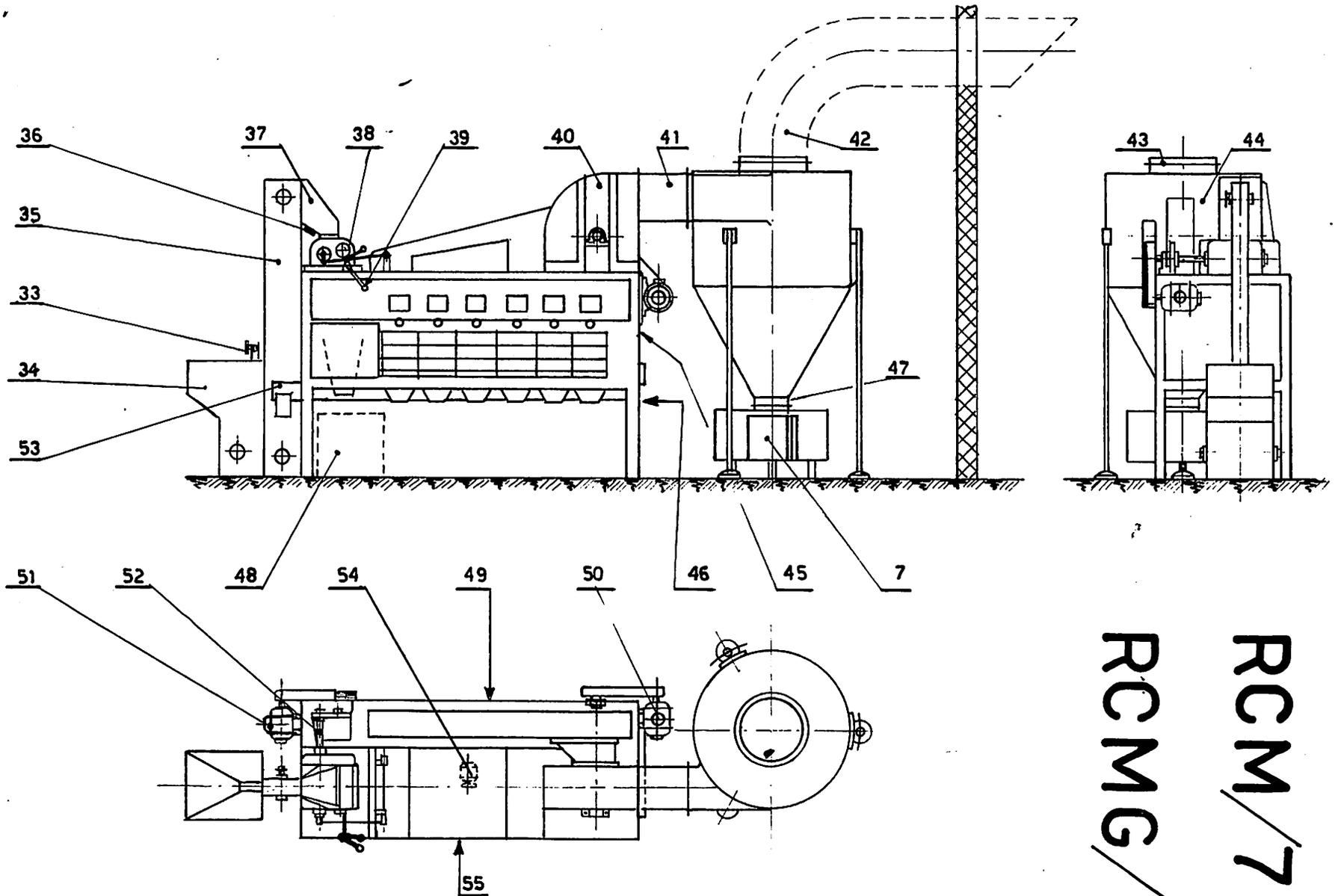
N.° Fogli :

Sigla macchina

N.° Disegni :

Lingua :

22-1-964



RCM/7
RCMG/7

CARLE & MONTANARI S.p.A. - MILANO

3559/R2

NB : Per il solo Romicacao RCMG/7 (da 1000 Kg/h.) il telaio può essere smontato anche dal fianco (55) della macchina, essendo però questa operazione molto laboriosa, ci si dovrà servire di questa possibilità solo in casi di forza maggiore; per la qual cosa consultare le istruzioni seguenti:

- 1°) Togliere le viti delle cerniere (12 - fig. F) e asportare i tre sportelli superiori.
- 2°) Togliere le viti che fissano i quattro supporti degli alberi comando bacchette agitatrici (due di questi sopporti sono indicati coi numeri 13 e 14 nella fig. L). Adagiare quindi le due aste (31) porta bacchette al disopra delle reti.
- 3°) Togliere le viti delle cerniere (17 - fig. F) e smontare quindi gli sportelli (18).
- 4°) Smontare la tramoggia (19 - fig. F) togliendo prima le viti di fissaggio.
- 5°) Sollevare ora il telaio vibratore (32 - fig. I) per poter infilare alle sue estremità i due lungheroni ad angolo (in dotazione alla macchina) (20 - fig. F) e fissarli al telaio della medesima come indicato nella (fig. I).
- 6°) Svitare i dadi dei tiranti sostegno vibratore indicati col n° 21 in figura (F) e far adagiare il telaio vibratore sui due lungheroni (20) (fig. I).
- 7°) Svitare le viti (22 - fig. F) e smontare la traversa (23).
- 8°) Togliere le viti che fissano il ventilatore e sollevare questo ultimo di circa 4 cm. mettendovi al disotto degli spessori come indicato col n° 24 (fig. I).
- 9°) A questo punto il telaio vibratore (32) è libero per cui si può estrarlo totalmente tirando a mano, come indicato in figura (I).
- 10°) Infilare una verga di ferro (26 - fig. L) tra le reti e le bacchette (27) come indicato in figura (L); legare poi la suddetta verga con gli alberi (28) e quindi sollevare le due aste (31) legandole poi a due traverse qualunque da porre al disopra del telaio vibratore come indicato col n° 30 (fig. L).
Prendere ora il telaio porta reti e portarlo in luogo adatto.
- 11°) Togliere lo sportello (3 - fig. B) dopo avere svitato i dadi (2).
- 12°) Il telaio portareti è ora libero per cui si può procedere alla sua estrazione tirandolo a mano nel senso indicato dalla freccia di (fig. 1).
Procedere ora alla sostituzione delle reti nel modo indicato nel foglio di istruzioni n° 7.. paragrafo 7 - 8.

---oooOooo---

A L L E G A T I

Figura B - Fotografia n° 4060/FD -

Figura C - Fotografia n° 4061/FD -

Figura D - Fotografia n° 4062/FD -

Figura F - Fotografia n° 4065/FD -

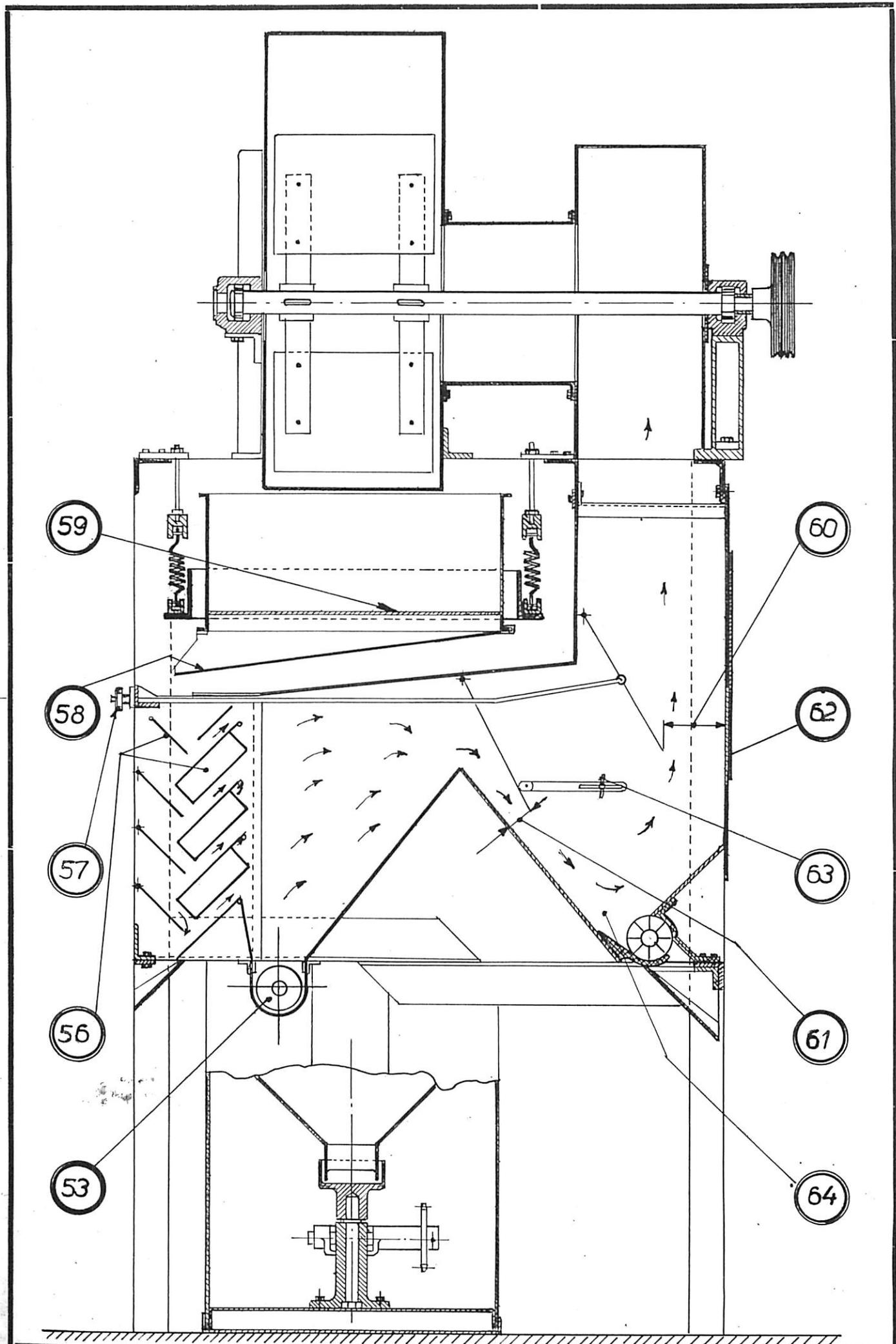
Figura I - Fotografia n° 4063/FD -

Figura L - Fotografia n° 4064/FD -

1 Disegno - n° 3559/R-1

1 Disegno - n° 3559/R-2

---oooOooo---



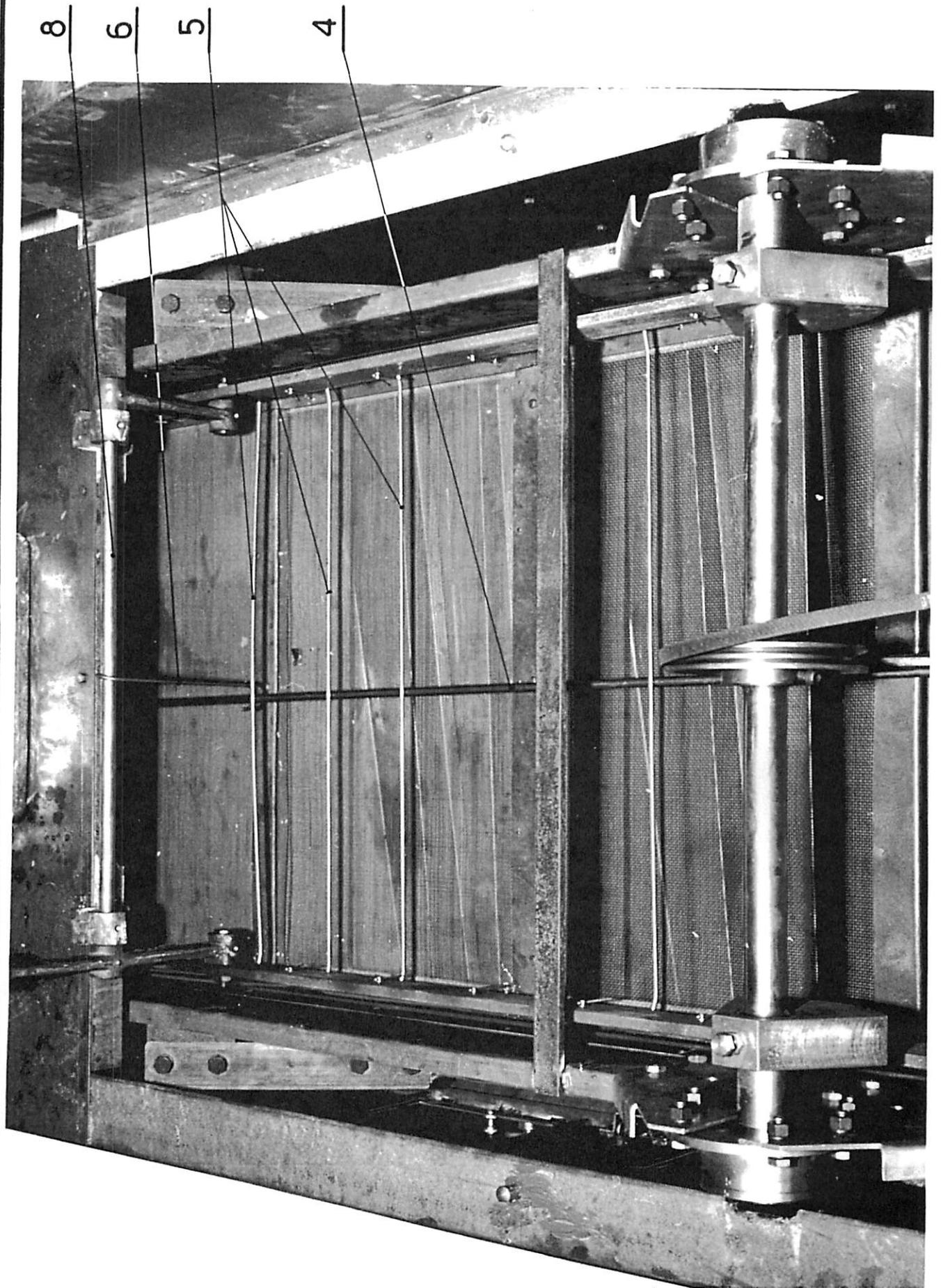
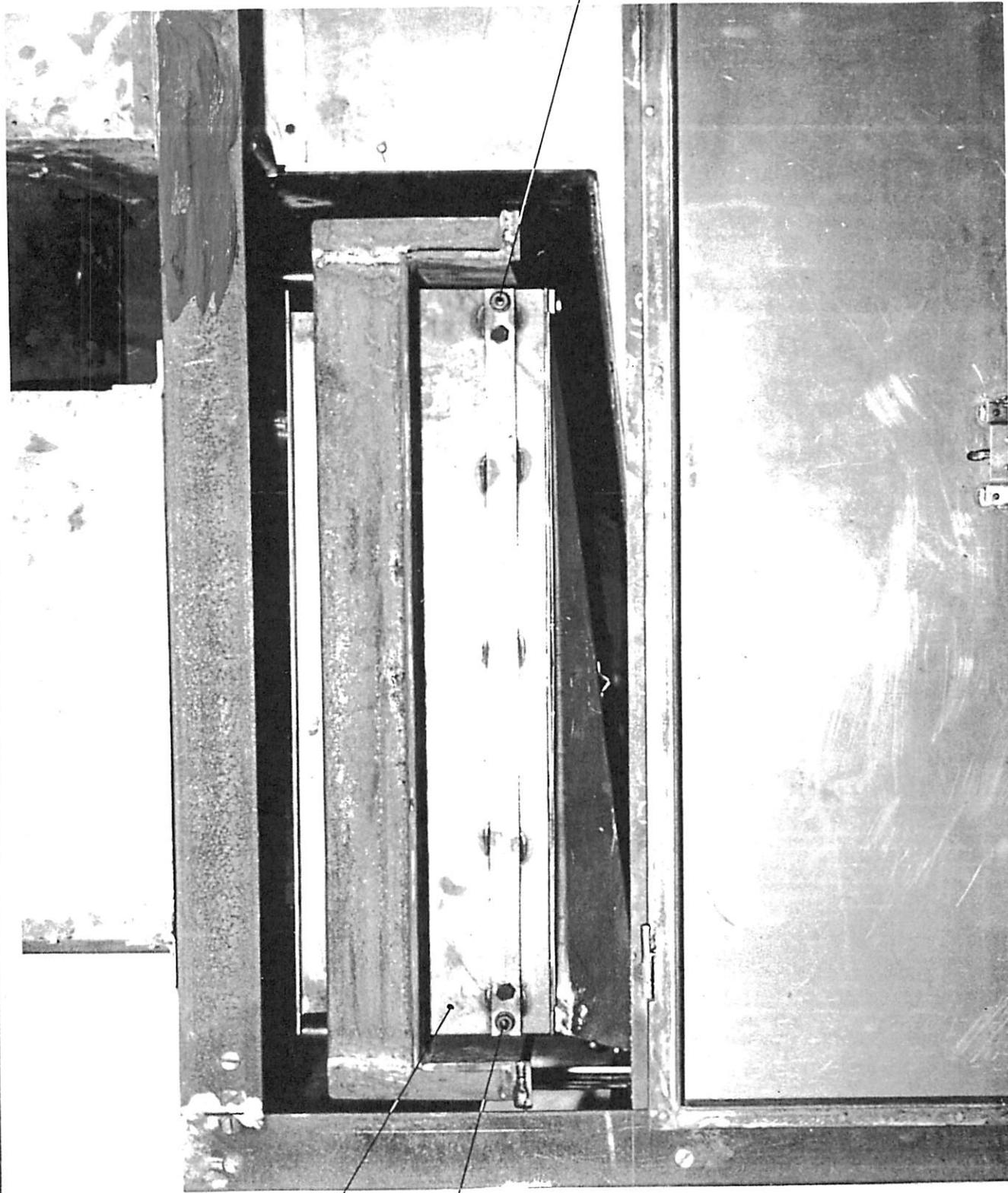


fig. C

S. P. A. CARLE & MONTANARI - MILANO

4061 FD

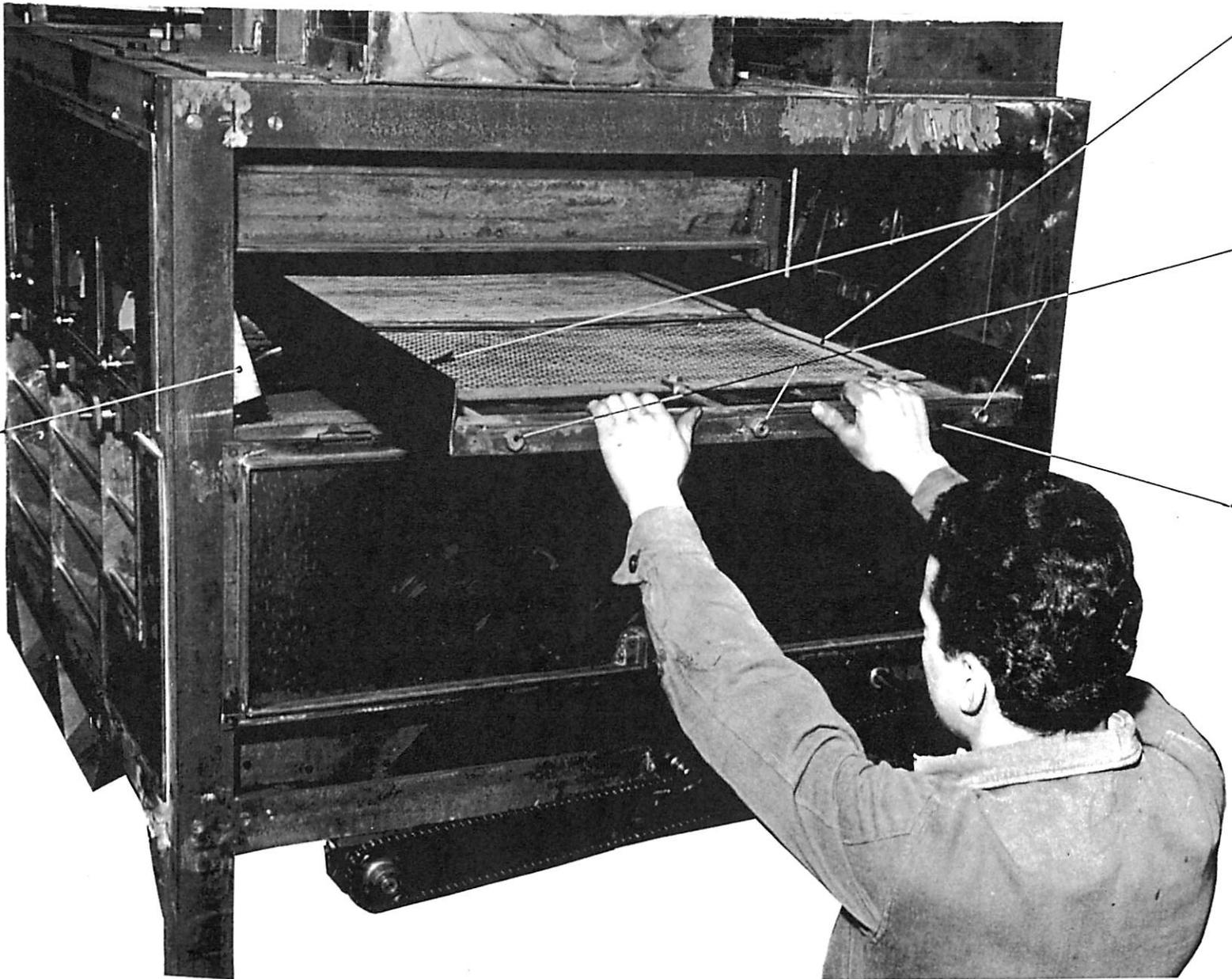


2

3

2

fig. B



S.P.A. CARLE & MONTANARI - MILANO

Fig. D

4062 FD

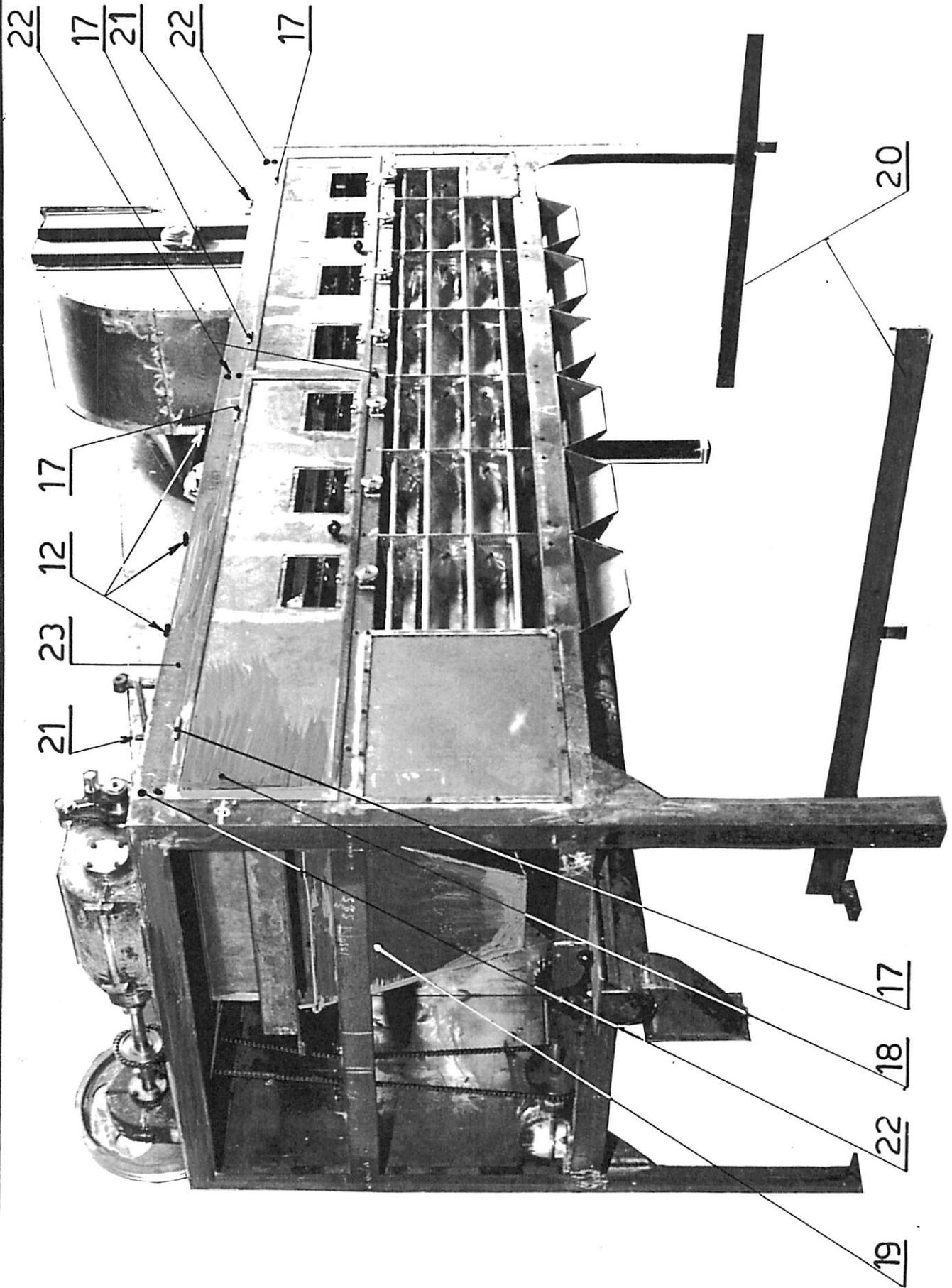


fig. F

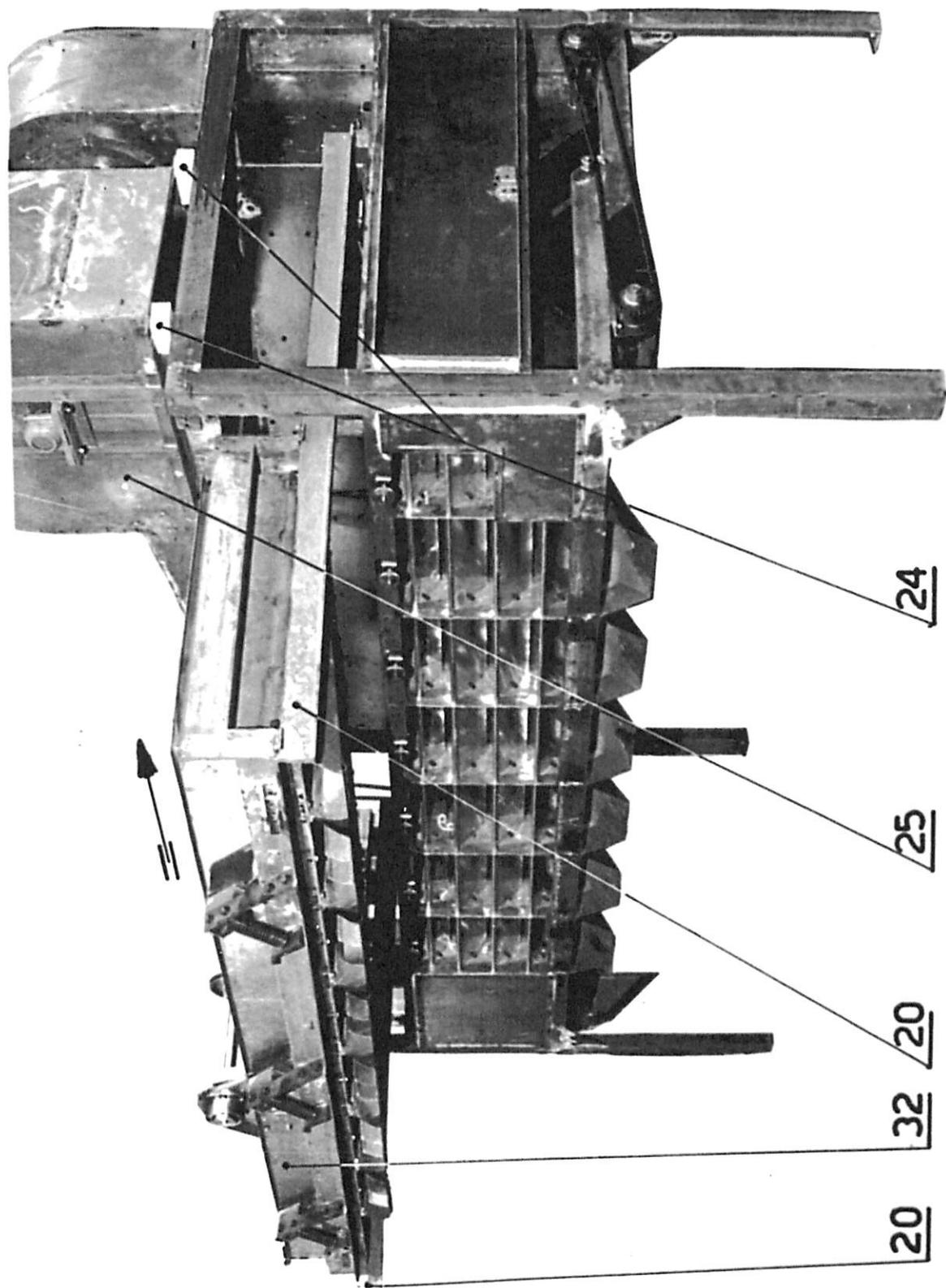


fig. I

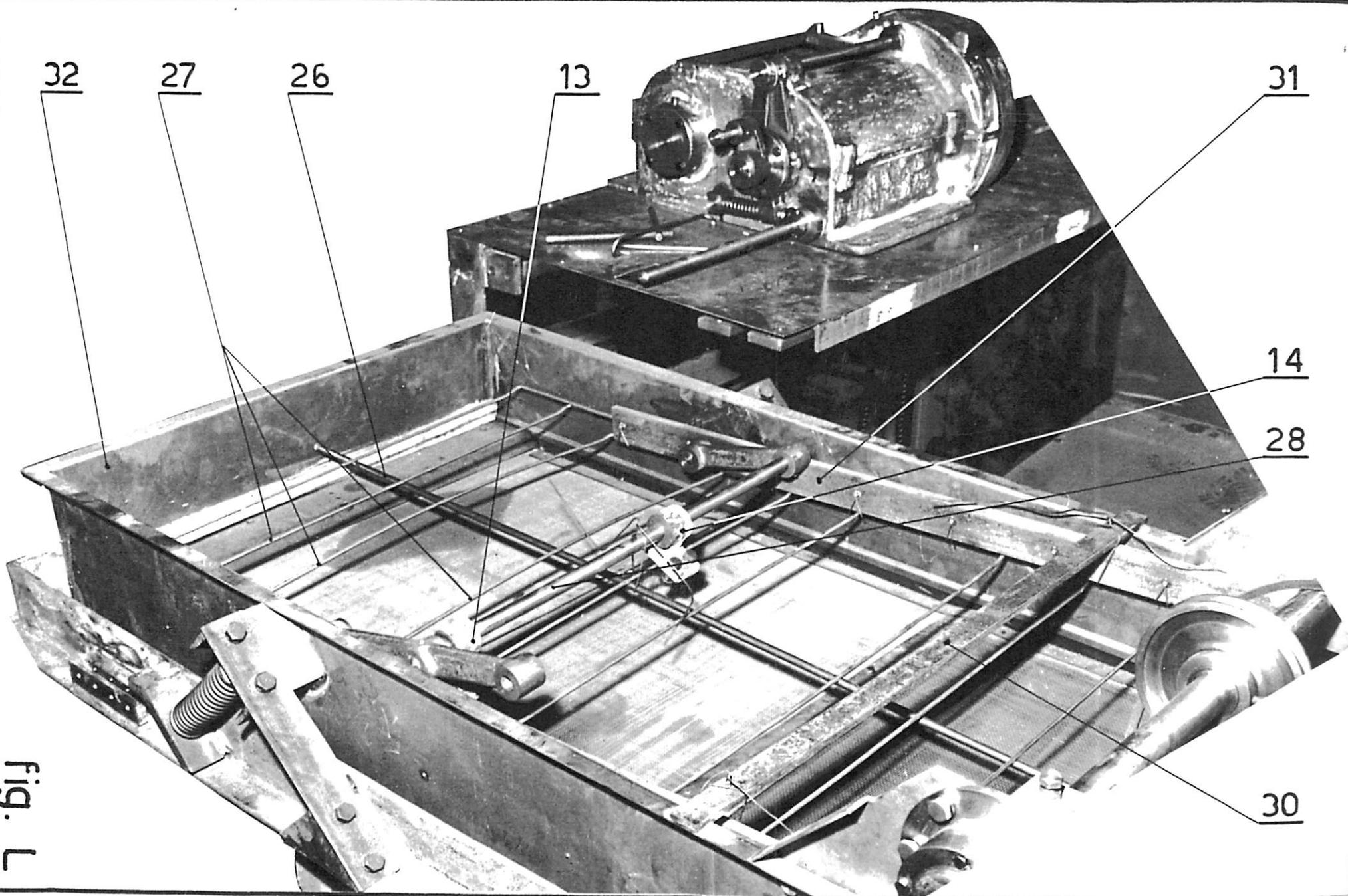
S.P.A. CARLE & MONTANARI - MILANO

4063 FD

S.P.A. CARLE & MONTANARI - MILANO

4064 FD

Fig. L



ROMPICACAO MODELLO R.C.M. 7.

D E N O M I N A Z I O N E

- A) Questa parete va distaccata dal muro mt. 2,600 minimo per permettere l'estrazione del setaccio vibratore in caso di ricambio.
- I) Calamite
- 2) Carter dell'albero porta eccentrici
- 3) Uscita aria da convogliare al ciclone
- 4) Leva bloccaggio regolatore frantoio
- 5) Motore ventilatore
- 6) Motore comando
- 7) Regolatori portata aria
- 8) Regolatore frantoio
- 9) Leva della frizione
- IO) Regolatore entrata cacao
- II) Scarico cacao
- I2) Scarico buccie
- I3) Regolatori pressione aria (posti nell'interno della macchina)

C A R A T T E R I S T I C H E

La costruzione è interamente metallica

Potenze: Motore ventilatore 4 hp.; Motore comando 3,3 hp.

Peso: Kg. 1900

Produzione: da 4 a 6 Q₃ ora.